



We know your process flow

	CURRENT AKTUELL	SUPERSEDED ALT (ASME BPE-2009)	DESCRIPTION BESCHREIBUNG
	DT-4-1	DT-1	Tube Rohr
	DT-4.1.1-1	DT-7	Automatic Tube Weld: 90° Elbow Mit Anschweißenden: 90° Bogen
	DT-4.1.1-2	DT-12	Automatic Tube Weld: Hygienic Clamp Joint, 90° Elbow Mit Anschweißenden: 90° Bogen mit Klemmstutzen
	DT-4.1.1-3	DT-16	Hygienic Clamp Joint: 90° Elbow Mit Klemmstutzen: 90° Bogen
	DT-4.1.1-4	DT-8	Automatic Tube Weld: 45° Elbow Mit Anschweißenden: 45° Bogen
	DT-4.1.1-5	DT-13	Automatic Tube Weld: Hygienic Clamp Joint, 45° Elbow Mit Anschweißenden: 45° Bogen mit Klemmstutzen
	DT-4.1.1-6	DT-17	Hygienic Clamp Joint: 45° Elbow Mit Klemmstutzen: 45° Bogen
	DT-4.1.1-7	DT-23	Automatic Tube Weld: 180° Return Bend Mit Anschweißenden: 180° Bogen
	DT-4.1.1-8	DT-24	Hygienic Clamp Joint: 180° Return Bend Mit Klemmstutzen: 180° Bogen
	DT-4.1.2-1	DT-9	Automatic Tube Weld: Straight Tee Mit Anschweißenden: T-Stück
	DT-4.1.2-1	DT-9	Automatic Tube Weld: Straight Cross Mit Anschweißenden: Kreuz
	DT-4.1.2-2	DT-15	Automatic Tube Weld: Short Outlet Hygienic Clamp Joint Tee Mit Anschweißenden: T-Stück, kurzer Abgang, mit Klemmstutzen
	DT-4.1.2-3	DT-25	Hygienic Mechanical Joint: Short Outlet Run Tee Klemmstutzen: T-Stück, kurzer Durchgang, mit Klemmstutzen
	DT-4.1.2-4	DT-18	Hygienic Clamp Joint: Straight Tee Mit Klemmstutzen: T-Stück
	DT-4.1.2-4	DT-18	Hygienic Clamp Joint: Straight Cross Mit Klemmstutzen: Kreuz

	CURRENT AKTUELL	SUPERSEDED ALT (ASME BPE-2009)	DESCRIPTION BESCHREIBUNG
	DT-4.1.2-5	DT-27	Hygienic Clamp Joint: Short Outlet Tee Mit Klemmstutzen: T-Stück, kurzer Abgang
	DT-4.1.2-6	DT-10	Automatic Tube Weld: Reducing Tee Mit Anschweißenden: T-Stück, reduziert
	DT-4.1.2-7	DT-14	Automatic Tube Weld: Short Outlet Hygienic Clamp, Joint Reducing Tee Mit Anschweißenden: T-Stück, kurzer Abgang, reduziert mit Klemmstutzen
	DT-4.1.2-8	DT-19	Hygienic Clamp Joint: Reducing Tee Mit Klemmstutzen: T-Stück, reduziert
	DT-4.1.2-9	DT-20	Hygienic Clamp Joint: Short Outlet Reducing Tee Mit Klemmstutzen: T-Stück, kurzer Abgang, reduziert
	DT-4.1.2-10	DT-28	Automatic Tube Weld: Instrument Tee Mit Anschweißenden: Instrumentierungs-T-Stück
	DT-4.1.2-11	DT-29	Hygienic Clamp Joint: Instrument Tee Mit Klemmstutzen: Instrumentierungs-T-Stück
	DT-4.1.3-1		Automatic Tube Weld: Concentric Reducer Mit Anschweißenden: Konzentrische Reduzierung
	DT-4.1.3-1		Automatic Tube Weld: Eccentric Reducer Mit Anschweißenden: Exzentrische Reduzierung
	DT-4.1.3-2		Hygienic Clamp Joint: Tube Weld Concentric Reducer Mit Klemmstutzen: Konzentrische Reduzierung, mit Anschweißende
	DT-4.1.3-2		Hygienic Clamp Joint: Tube Weld Eccentric Reducer Mit Klemmstutzen: Exzentrische Reduzierung, mit Anschweißende
	DT-4.1.3-3		Hygienic Clamp Joint: Concentric Reducer Mit Klemmstutzen: Konzentrische Reduzierung
	DT-4.1.3-3		Hygienic Clamp Joint: Eccentric Reducer Mit Klemmstutzen: Exzentrische Reduzierung
	DT-4.1.4-1	DT-22	Automatic Tube Weld: Ferrule Mit Anschweißenden: Stutzen
	DT-4.1.5-1	DT-30	Automatic Tube Weld: Cap Mit Anschweißenden: Endkappe
	DT-4.1.5-2	DT-31	Hygienic Clamp Joint: Solid End Cap Mit Klemmstutzen: Deckel